

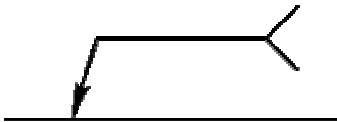
Značení svarů

Svarové spoje se označují tak, aby označení odpovídalo všeobecným pravidlům používaným pro technické výkresy. Způsob symbolického označování svarů na technických výkresech je upraven v **ČSN EN 22 553**.

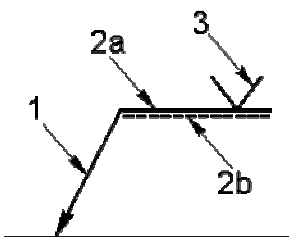
Označení zahrnuje **základní značku**, která může být doplněna:

- doplňkovou značkou
- údajem o rozměru spoje
- dalšími doplňujícími údaji

Pokud se neudává druh spoje, ale pouze se vyznačuje, že spoj je svařován nebo pájen, použije se následující značka:



Úplné označení svaru



Legenda:

1 ... odkazová čára

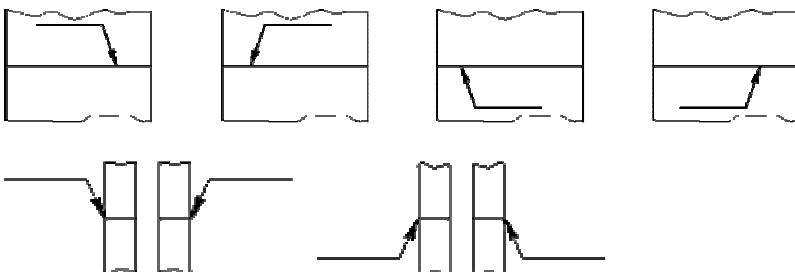
2a ... praporek odkazové čáry (plná čára)

2b ... identifikační čára (čárkovaná čára)

3 ... značka svaru

Poloha odkazové čáry

Poloha odkazové čáry nemá zvláštní význam viz. následující příklady:



Poloha praporku odkazové čáry

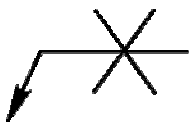
Praporek odkazové čáry se kreslí rovnoběžně se spodním okrajem výkresu. Pokud to není možné, pak kolmo na spodní okraj výkresu.

Poloha značky vůči praporku odkazové čáry

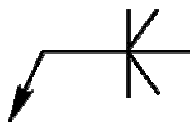
Značka svaru se umísťuje nad nebo pod praporek odkazové čáry dle následujících pravidel:

- je-li povrch svaru na straně odkazové čáry, umísťuje se značka na stranu plné čáry praporku
- je-li povrch svaru na straně protilehlé k odkazové čáře, umísťuje se značka na stranu identifikační (čárkované) čáry.

Označení oboustranně symetrických svarů:



Oboustranný V-svar

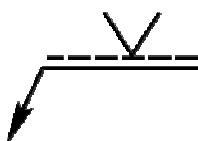


Oboustranný 1/2V-svar (K-svar)

Povrch svaru je na straně odkazové čáry:



Povrch svaru je na straně protilehlé k odkazové čáře:



Rozměry svarů

Ke každé značce svaru může být přiřazen určitý počet rozměrů. Tyto rozměry se zapisují následovně:

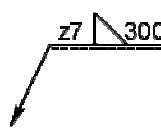
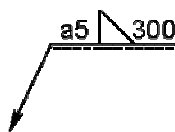
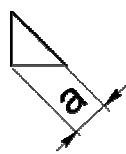
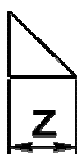
- vlevo od značky svaru se uvádí hlavní rozměr svaru vztahující se k příčnému řezu svaru
- vpravo od značky svaru se uvádějí rozměry týkající se délky svaru



Označování hlavních rozměrů

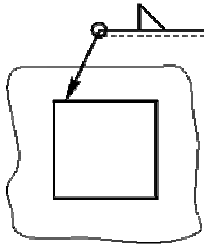
Hlavní zásady:

- vzdálenost svaru od okraje dílu se neuvádí v označení svaru, ale na výkrese
- pokud není za značkou svaru uveden rozměr znamená to, že svar je proveden po celé délce dílu
- pokud není uvedena u tupého svaru jeho velikost, je svar proveden v celé tloušťce dílu
- velikost koutových svarů lze předepsat dvěma způsoby, viz obrázky. Proto je nutné před odpovídající údaj o velikosti svaru uvést písmeno a nebo z

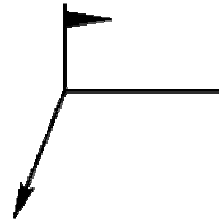


Doplňkové značky

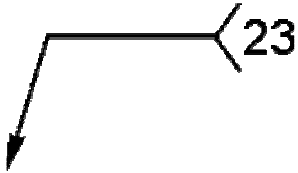
Obvodový svar



Montážní svar



Označení metody svařování



Příklad značení svarů

