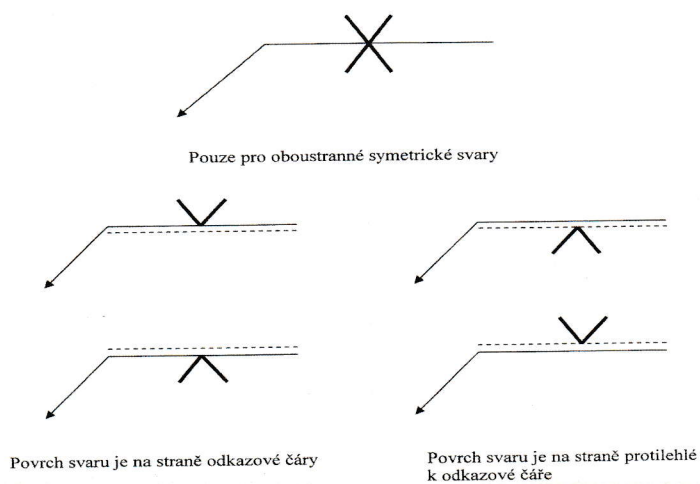
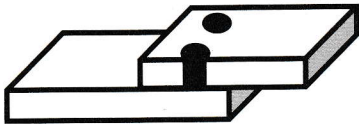
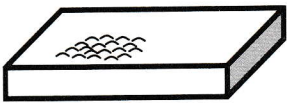





Obrázek polohy značky svaru ve vztahu k praporku odkazové čáry





Tabulka některých základních značek svarů a jejich kombinace včetně pojmenování a zobrazení.

číslo	Pojmenování spoje	zobrazení	značka
1	I svar		
2	V svar		V
3	1/2 V svar		V
4	Y svar		Y
5	U svar		U
6	Koutový svar		△















7	Bodový svar		○
8	Návar		3
9	Oboustranný V svar (X svar)		X
10	Oboustranný 1/2 V svar (K svar)		K
11	Oboustranný U svar		U

Základní značka může být opatřena doplňkovou značkou charakterizující tvar povrchu spoje. Doporučené doplňující značky jsou uvedeny v tabulce. Pokud není uvedena doplňková značka, znamená to, že se tvar povrchu nepředepisuje.

Tvar povrchu spoje	značka
Plochý	
Převýšený	
Vydutý	
 Opracované přechody	
Podvaření	
Přivařená podložka	
Odnímatelná podložka	MR

I
 ()
 3
 D
 L

Tabulka příkladů použití doplňujících značek

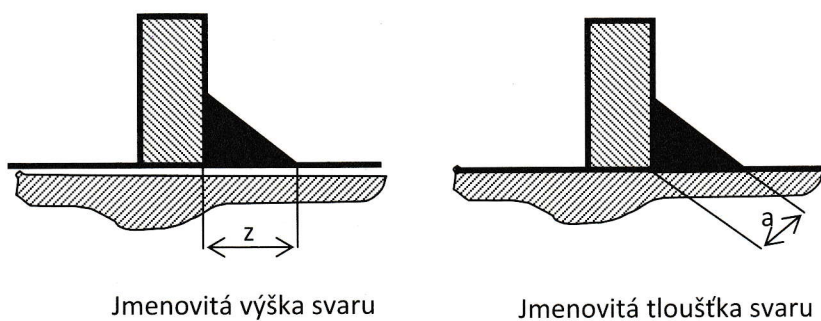
Pojmenování spoje	zobrazení	značka
Plochý V-svar		
Převýšený oboustranný V-svar		
Vydutý koutový svar		
Plochý V-svar s plochým podložením		
Podložený Y-svar		
Plochý opracovaný V-svar		
Koutový svar s opracovanými bezvrubými přechody		

Rozměry svarů

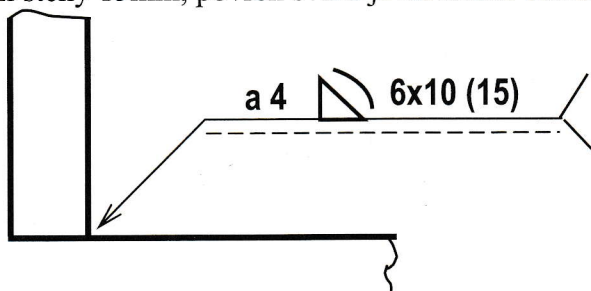
Ke každé značce svaru může být přiřazen určitý počet rozměrů, které se na odkazové čáře zapisují tak, že vlevo od značky svaru (tj. před značkou) se uvádí hlavní rozměr svaru (vztahuje se k příčnému řezu svaru) a vpravo od značky (tj. za značkou) se uvádějí rozměry týkající se délky svaru. Pokud je to nutné, mohou se zde uvést i další méně důležité rozměry jako např. počet stehů, vzdálenost mezi stehy apod. Vzdálenost svaru od kraje dílu se neuvádí.

Pokud se týká označování rozměrů svarů, platí zásada, že pokud není za značkou uveden rozměr, je svar proveden v celé délce svařovaných dílů. Pokud není u tupého svarového spoje uvedena jeho velikost, je svar proveden v celé tloušťce svařovaných dílů. U koutových svarů můžeme jejich velikost předepisovat dvěma způsoby. Buď výškou svaru (velikost odvěsny) a potom musíme před údajem označujícím velikost svaru uvést písmeno **z** nebo jeho tloušťku (výšku trojúhelníka) a potom musíme uvést písmeno **a**.

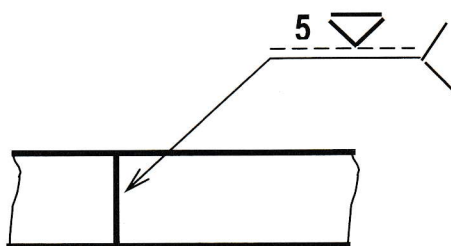
Obrázek označení velikosti koutového svaru



Příklad označení převýšeného koutového svaru tloušťky 4mm, o rozměru 5mm, 6 stehů délky 10mm a vzdálenost mezi stehy 15mm, povrch svaru je na straně odkazové čáry



Příklad označení tupého svarového spoje s plochým V svarem, provedeného po celé délce svařovaného dílu, povrch svaru je na straně protilehlé k odkazové čáře



Doplňující značky

Pro upřesnění dalších údajů o svaru mohou být použity další doplňující značky. Patří sem např. označení svaru provedeného po celém obvodu, kdy se použije jako doplňující značka kružnice nebo označení montážního svaru, kdy se použije jako doplňující značka praporek.

Obrázek doplňujících značek

